

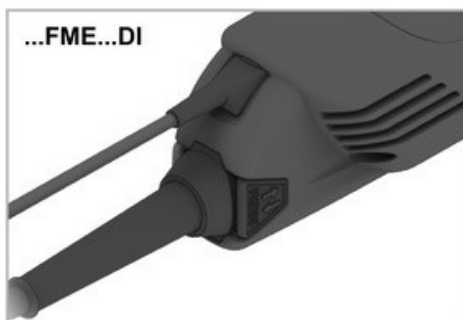
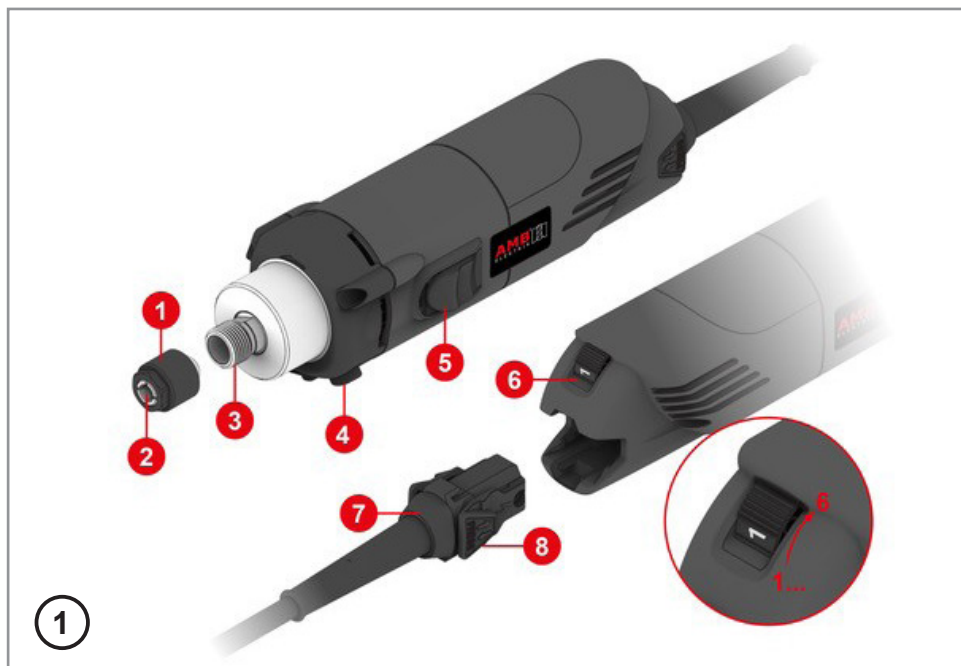


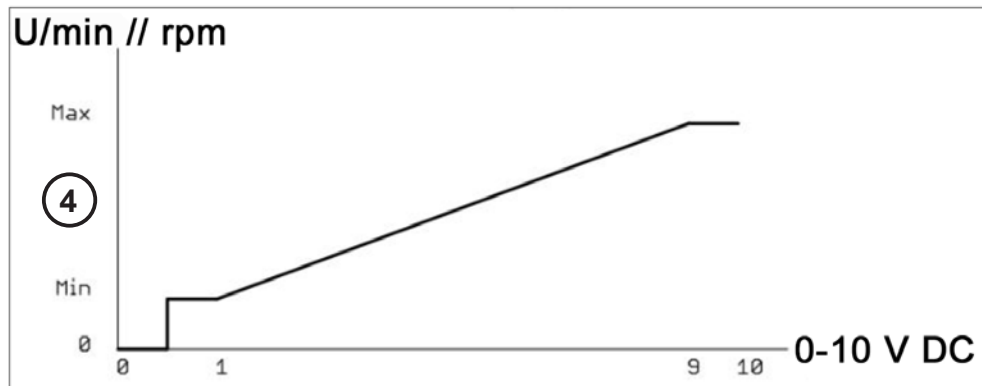
<https://www.amb-elektrik.de/downloads>

530 FME	(230V)
800 FME	(230V)
800 FME-Q	(230V)
1050 FME-1	(230V)
1050 FME-P	(230V)
1400 FME-P	(230V)
1050 FME-1 DI	(230V)
1050 FME-P DI	(230V)
1400 FME-P DI	(230V)
5300 FM	(110V)
8000 FME-Q	(110V)
8000 FME-Q DI	(110V)



Betjeningsvejledning Fræsnings- og slibemaskine





1. symboler og forkortelser

De symboler, der anvendes i denne vejledning og eventuelt på elværktøjet, har til formål at gøre dig opmærksom på mulige farer, når du arbejder med dette elværktøj. Du skal forstå betydningen af symbolerne/instruktionerne og handle i overensstemmelse hermed for at kunne bruge det mere effektivt og sikkert. Sikkerhedsadvarslerne, -henvisningerne og -symbolerne er ikke en erstatning for ulykkesforebyggende foranstaltninger i overensstemmelse med forskrifterne.

Symbole

Bemærk særligt vigtigt for sikkerheden. Følg dem altid, ellers kan der opstå alvorlig personskade.



Advarsel om farlig elektrisk spænding = tag stikket ud af stikkontakten



Advarsel om varm overflade



For en potentielt farlig situation, som, hvis den ikke undgås, kan medføre personskade eller materielle skader.



Brug høreværn.



Brug beskyttelseshandsker.



Brugsanvisninger og andre nyttige oplysninger.

2. sikkerhedsforskrifter

Læs de generelle sikkerhedsanvisninger (i det separat vedlagte hæfte) og vejledningen. Manglende overholdelse af sikkerhedsoplysningerne og instruktionerne kan medføre elektrisk stød, brand og/eller alvorlig personskade.

Restrisici: Selv om betjeningsvejledningen til vores elværktøj indeholder detaljerede instruktioner om, hvordan man arbejder sikkert med værktøjet, har ethvert elværktøj visse restrisici, som ikke kan elimineres fuldstændigt, selv ikke med beskyttelsesanordninger.

Betjen derfor altid elværktøjet med den nødvendige forsigtighed.

Anvendelse

Den indbyggede fræse- og slibemotor er beregnet til fræsning og slibning af træ-, plast- og aluminiumskomponenter. Enheden har ingen genstartbeskyttelse og må derfor kun betjenes i en fast installation

(f.eks. CNC-gantry eller fræsestativ) i overensstemmelse med EU-bestemmelserne. Håndholdt eller håndstyret brug er derfor ikke tilladt i henhold til EU-lovgivningen.

Krav til brugeren

Enheden må kun betjenes, serviceres og vedligeholdes af autoriseret og instrueret personale. Denne person skal have læst og forstået betjeningsvejledningen og sikkerhedsinstruktionerne.

3. beskrivelse af enheden

①

1	Forbindelsesmøtrik
2	Spændetang
3	Spindel
4	Spindellås
5	Tænd/sluk-knap
6	Indstillingshjul til hastighedsregulering
7	Netkabelmodul
8	Låseanordning til netkabelmodul

Enhedsversioner

②

... FM	Fræsemotor uden hastighedskontrol
... FME	Fræsemotor med hastighedskontrol (drejhjul på huset)
... FME ...	Fræsemotor med tilslutningsnetkabelmodul
... FME ... DI	Fræsemotor med ekstern hastighedsregulering

4.ibrugtagning



Før idriftsættelse skal du kontrollere, om den netspænding og netfrekvens, der er angivet på typeskiltet, svarer til dataene for din netforsyning. Sæt om nødvendigt netkabelmodulet i apparatet.



Elværktøjet er dobbeltisoleret; derfor er en jordleder unødvendig. Desuden er apparatet radio- og tv-støjfrit samt støjresistent.

Netkabel

Hvis netkablet beskadiges under arbejdet, skal du straks trække stikket ud af stikkontakten. Beskadigede netkabler må ikke anvendes. De skal straks udskiftes af en specialist.

Netkabelmodul

Netkabelmodul med patenteret hurtiglukning. Sæt netkabelmodulet 7 i den dertil indrettede stikkontakt for enden af huset. Stikket skal klikke på plads. Brug kun netkabelmodulet til AMB-eltværktøj (Kress-eltværktøj indtil produktionsår 2018).

Forsøg ikke at betjene andet værktøj med det. Beskadigede netkabelmoduler må ikke anvendes. De skal straks udskiftes med et nyt netkabelmodul. For at fjerne netkablet skal du trykke på de to låseknapper 8 og trække kabelmodulet 7 ud af apparatets hus. Brug kun originale AMB-netkabelmoduler.

Følgende ekstra funktioner er integreret i alle enheder med typebetegnelsen ...FME...:

Fuldbølgeelektronik

Omdrejningstallet ved tomgang og belastning holdes konstant og sikrer en ensartet skæreydelse.

Ekstra funktion overophedningsbeskyttelse

I tilfælde af utilsigtede overophedning reducerer apparatet automatisk hastigheden, indtil apparatet

er tilstrækkeligt **abkølet**.

Ekstra funktion softstart

Startstrømbegrænsningen reducerer indløbsstrømmen. Som følge heraf kører motoren ikke pludseligt op til den forudindstillede hastighed. Dette kan forlænge maskinens levetid.

Elektronisk overbelastningsbeskyttelse

Hvis belastningen på motoren er for høj, reducerer den integrerede motorovervågning fræsemotorens hastighed. Maskinen skal så aflastes - det er bedst at fjerne den kortvarigt fra emnet på - så der igen er fuld effekt til rådighed. Som afhjælpning skal du reducere fremføringshastigheden i programmet. Hvis disse indikationer ignoreres, skifter maskinen automatisk til snooze-tilstand. Her roterer motoren med lav hastighed, så den indbyggede ventilator kan aflede den store varme og beskytte motoren mod skader.

Spænding af værktøjet

1

I Spændetangen skal gå i indgreb med et hørbart klik i overenskomstmøtrikken.

3

II Fræse- og slibemotorens spindel 3 er udstyret med en sleben-spændetang 2 til at holde værktøjet. En spindellås gør det nemmere at stramme og løsne overenskomstmøtrikken 1.

Hvis værktøjet er spændt for hårdt fast, anbefales det at anvende en anden skruenøgle direkte på spændetangens 3 nøgleflade i stedet for spindellåsen. Efter fræsningen kan værktøjet og overenskomstmøtrikken være varme.

III For at spænde værktøjet fastspændes spindlen 3 ved at trykke låseknappen 4 ind.

IV Brug en gaffelnøgle til at spænde overenskomstmøtrikken 1. Når værktøjet spændes af, er spindlen 3 igen låst. Brug en unbrakonøgle til at løsne overenskomstmøtrikken 1 med en omgang. Efter yderligere omdrejninger kan værktøjet fjernes.



Efter indsættelse af værktøjet skal der udføres en prøvekørsel ved maksimal hastighed, og det skal sikres, at ingen personer befinder sig inden for rækkevidde af det roterende værktøj. Beskadiget værktøj går normalt i stykker i løbet af denne testperiode.

Tænd/sluk

1

Skub tænd/sluk-knappen 5 fremad for at tænde for værktøjet. Tryk på den udadvendte forkant af tænd/sluk-knappen 5 for at slukke for maskinen.



Efter slukning kører værktøjet videre i kort tid. Fræsemotoren må kun afmonteres eller et værktøjsskift foretages ved absolut stilstand.

Forvalg af hastighed (ekstraudstyr)

På enheder med indstillingshjul 6 kan hastigheden indstilles med indstillingshjul 6 afhængigt af anvendelsesområdet.



Generelt skal hastigheden indstilles, så der opstår spåner under fræsningen og ikke kun støv. Sænk om nødvendigt hastigheden, indtil der dannes synlige spåner. Overhold venligst fræserproducentens hastighedsangivelser, når du bruger det pågældende værktøj.

På enheder med styrekabel i stedet for indstillingshjulet kan hastigheden indstilles med et analogt 0-10 V DC-signal afhængigt af anvendelsesområdet.

Bemærk venligst: Selv om motoren er tændt ved tænd/sluk-knappen, starter den ikke, før den modtager et signal fra styringen ved portalen.

Når motoren er tilsluttet portalen, kan hastigheden reguleres kontinuerligt mellem enhedens mindste og største hastighed fra portalen.



Den karakteristiske kurve for styrespændingen over hastigheden følger den kurve, der er vist på.

De detaljerede indstillinger, som du skal foretage, afhænger af den anvendte portal eller software. Kontakt portalproducenten direkte for yderligere oplysninger.

Udskiftning af værktøj



Sluk for maskinen ved tænd/sluk-knappen, før du foretager maskinindstillinger eller skifter tilbehør eller stiller maskinen væk. Denne forholdsregel forhindrer, at maskinen starter utilsigtet.



Brug beskyttelseshandsker, når du skifter værktøj. Indsætningsværktøjet kan blive varmt under længerevarende operationer. Skærene på de anvendte værktøjer er skarpe.

Udskiftning af spændetænger



Løsn overenskomstmøtrikken 1, og fjern værktøjet med passende skærebeskyttelse (forsigtighed: risiko for kvæstelser).

Standardspændetang

Skru overenskomstmøtrikken 1 af med spændetangen 2. Tryk spændetangen 2 sammen ved den gennemgående slids med tommelfinger og pegefinger. Vip spændetangen 2 nedad, og fjern den fra unionsmøtrikken 1.

pændetang ER....

Skru overenskomstmøtrikken 1 af med spændetangen 2. Vip først spændetangen 2 i retningen af markeringen på overenskomstmøtrikken 1 og derefter ud til siden. Forsigtig! Skru lidt ud af unionsmøtrik 1 for at beskytte gevindet på spindel 3, men stram den aldrig, hvis der ikke anvendes værktøj. Spændetangen 2 kan blive presset for meget sammen og beskadiges i processen.

Du kan finde flere tips og tricks på AMB-ELEKTRIKs YouTube-kanal



Indkøring af spindelhovedlejer



Bl produktionsprocessen for lejer doseres en præcist defineret mængde smøremiddel i lejerens bur. Denne "batch" fordeles i lejet i den såkaldte indkøringsfase. På fabrikken kører motorerne i ca. to minutter i forbindelse med højstrømstesten. Dette er dog normalt ikke nok til at fordele fedtet rent.

For modellerne med ER-spændetangssystem er der også det faktum, at den ekstra pakning også skal påføres spændetangen - dvs. køre ind.



Konkret betyder det, at hver motor opvarmes til ca. 60-80 °C på fabrikken og under den første indkøring hos slutbrugeren.

II I sjældne tilfælde kan der observeres opvarmning op til 95 °C (der kan endda være en svag lugt af plastik). Så snart motoren er kølet af igen, bør temperaturen falde til 45-60°C.

5. tekniske data

Typ	530 FME	5300 FME	800 FME	800 FME-Q	8000 FME-Q
Spænding Volt	230	110	230	230	110
Frekvens Hertz	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60
Strømforbrug Ampere	2,4	5,0	3,6	3,6	7,3
Indgangseffekt Watt	530	530	800	800	800
Udgangseffekt Watt	270	270	420	420	420
Tomgangshastighed min.	29.000	29.000	10-29.000	10-29.000	10-29.000
Omdrejningstal ved nominel belastning	15.000	15.000	25.000	25.000	25.000
Vægt kg	1,3	1,3	1,4	1,4	1,4
Beskyttelsesklasse	II	II	II	II	II
Spolemontering	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard

Typ	1050 FME-1	1050 FME-P	1400 FME-P..
Spænding Volt	230	230	230
Frekvens Hertz	50-60	50-60	50-60
Strømforbrug Ampere	4,8	4,8	6,7
Indgangseffekt Watt	1050	1050	1400
Udgangseffekt Watt	600	600	800
Tomgangshastighed min.	5-25.000	5-25.000	5-25.000
Omdrejningstal ved nominel belastning	24.800	24.800	24.800
Vægt kg	1,7	1,7	1,7
Beskyttelsesklasse	II	II	II
Spolemontering	Standard	ER16	ER16 / ER20

Typ	1050 FME-1 DI	1050 FME-P DI	1400 FME-P DI..
Spænding Volt	230	230	230
Frekvens Hertz	50-60	50-60	50-60
Strømforbrug Ampere	4,8	4,8	6,7
Indgangseffekt Watt	1050	1050	1400
Udgangseffekt Watt	600	600	800
Tomgangshastighed min.	3,5-25.000	3,5-25.000	3,5-25.000
Omdrejningstal ved nominel belastning	24.800	24.800	24.800
Vægt kg	1,7	1,7	1,7
Beskyttelsesklasse	II	II	II
Spolemontering	Standard	ER16	ER16 / ER20

Vi forbeholder os retten til at foretage tekniske ændringer for at sikre fremskridt!

6. vedligeholdelse, service og bortskaffelse

Wartung und Reinigung

Tag stikket ud af stikkontakten, før der udføres arbejde på elværktøjet.

Hold altid elværktøjet og ventilationsåbningerne rene.

Tør regelmæssigt plastdele, der er tilgængelige udefra, af med en klud uden rengøringsmiddel. Blæs støvet ud af ventilatoren efter hvert arbejde. Dette forlænger apparatets levetid.

Udskiftning af kulbørster

Vi anbefaler at få slidte kulbørster udskiftet af et autoriseret kundeservicecenter.

Bortskaffelse

Genbrug af råmaterialer i stedet for bortskaffelse af affald. Apparatet, tilbehør og emballage bør genanvendes på en miljøvenlig måde. Plastdele er mærket til genanvendelse efter type. Elværktøj må ikke bortskaffes i husholdningsaffaldet. I henhold til det europæiske direktiv om affald af elektrisk og elektronisk udstyr og dets gennemførelse i national lovgivning skal brugt elværktøj indsamles separat og genanvendes på en miljøvenlig måde.

7. støj og vibrationer

Støj

Det A-vægtede støjniveau for enheden er typisk:

Lydtryksniveau (LpA) 78 dB(A)

Lydeffektniveau (LwA) 89 dB(A)

Måleusikkerhed K 3 dB



Støjniveauet under arbejdet kan overstige 85 dB(A).

Vibrationer

Triaksial vibrationsemissionsværdi

Fræsning ah m/s^2 5,0

Måleusikkerhed K m/s^2 1,5

Vibrationsniveauet i denne vejledning er målt i henhold til en målemetode, der er standardiseret i EN60745, og kan bruges til værktøjssammenligning.

Vibrationsniveauet kan variere alt efter brugen af elværktøjet

og kan i nogle tilfælde være højere end den værdi, der er angivet i denne vejledning.

Vibrationseksposeringen kan være undervurderet, hvis elværktøjet bruges regelmæssigt på denne måde.

Bemærk: For at få et nøjagtigt skøn over vibrationseksposeringen i en bestemt arbejdsperiode skal der også tages hensyn til de tidspunkter, hvor værktøjet er slukket eller kører, men ikke er i brug.

Dette kan reducere vibrationseksposeringen i hele arbejdsperioden betydeligt.

8. garanti

1. dette elværktøj er blevet omhyggeligt inspiceret, testet og har været underkastet en streng kvalitetskontrol.

2. vi garanterer at afhjælpe eventuelle fejl ved elværktøjet, som er opstået inden for 24 måneder fra salgsdatoen til slutbrugeren, og som skyldes en materiale- eller fabriktionsfejl, uden beregning. For nogle lande gælder individuelle særregler med hensyn til garantibetingelserne. Vi forbeholder os ret til at reparere defekte dele eller erstatte dem med nye dele. Udskiftede dele bliver vores ejendom.

3. Ukorrekt brug eller behandling samt åbning af apparatet af uautoriserede reparationscentre medfører, at garantien bortfalder. Udelukket fra garantien er: Mekaniske skader som følge af fald osv., skader som følge af indtrængen af vand eller andre væsker, afskårne og beskadigede kabler, motorskader og mekaniske skader som følge af ukorrekt overbelastning, sliddele som kulbørster, motorer, netkabler, spændetænger, tilbehør generelt (fræsere). For nærmere oplysninger om de forskellige apparatets sliddele, se venligst www.amb-elektrik.de eller kontakt et af vores servicecentre.

4. Der kan kun tages imod garantikrav, hvis defekter (herunder transportskader) straks indberettes. Garantiperioden forlænges ikke ved udførelse af garantiydelse.

5. Hvis du nogensinde skulle gøre krav på garantien, bedes du sende den originale købsbon sammen med apparatet til os eller til det ansvarlige servicecenter.

6. De garantiforpligtelser, som vi påtager os, udelukker alle yderligere krav fra køberens side - især retten til fortrydelse, nedsættelse eller.

7. Køberen har dog ret til at vælge mellem nedsættelse af købsprisen eller ophævelse af kontrakten, hvis vi ikke er i stand til at afhjælpe eventuelle mangler inden for en rimelig frist.

8. Erstatningskrav i henhold til §§ 463, 480 stk. 2, 635 BGB (tysk borgerlig lovbog) på grund af manglende garanterede egenskaber er ikke udelukket.

9. Bestemmelserne i punkt 7 og 8 gælder kun i Forbundsrepublikken Tyskland.



(DE) CE Konformitätserklärung

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass dieses Produkt mit den folgenden Normen oder normativen Dokumenten übereinstimmt: siehe CE
Technische Unterlagen bei: siehe TF

(EN) CE Declaration of conformity

We declare under our sole responsibility that this product is in conformity with the following standards or standardization documents: see CE
Technical file at: see TF

(FR) CE Déclaration de conformité

Nous déclarons sous notre propre responsabilité que ce produit est en conformité avec les normes ou documents normalisés: voir ce CE
Dossier technique auprès de: voirce TF

(IT) CE Dichiarazione di conformità

Assumendone la piena responsabilità, dichiariamo che il dotto è conforme alle seguenti normative ed ai relativi documenti: vedere CE
Fascicolo tecnico presso: vedere TF

(ES) CE Declaracion de conformidad

Declaramos bajo nuestra sola responsabilidad que este producto está en conformidad con las normas o documentos normalizados siguientes: ver CE
Expediente técnico en: TF

(PT) Declaração de conformidade CE

Declaramos à responsabilidade exclusiva que este produto está em conformidade com as seguintes normas ou documentos normativos: Veja CE
Processo técnico em: veja TF

(NL) CE Konformiteitsverklaring

Wij verklaren op eigen verantwoording, dat dit produkt voldoet aan de volgende normen of normatieve documenten: zie CE
Technisch dossier bij: TF

(SE) CE Konformitetsförklaringen

Vi intygar och ansvarar för att denna produkt överensstämmer med följande normer och dokument: se CE
Teknisk tillverkningsdokumentation finns hos: se TF

(FI) CE Todistus standardinmukaisuudesta

Todistamme täten ja vastaamme yksin siitä, että tämä tuote on alluuteltujen standardien ja stardoimisasiakirjojen vaatimusten mukainen: katso CE
Tekninen tiedosto kohdasta: katso TF

(GR) CE Δήλωση συμμοτικότητατος

Δηλώνουμε υπευθύνως ότι το προϊόν αυτό είναι κατασκευασμένο σύμφωνα με τους εγγής κανονισμούς ή κατασκευαστικές συστάσεις: βλέπε CE
Τεχνικός φάκελος απο: βλέπε TF

(HU) CE-Egyenlősségi nyilatkozat

Teljes felelősségünkkel igazoljuk, hogy ez a termék az alábbi normáknak vagy az ezen normákat alátámasztó dokumentumoknak megfelel: lásd a CE-nél
Technikai dokumentáció: lásd TF-nél

(PL) Oświadczenie o zgodności norma bezpieczeństwa CE

Niniejszym oświadczamy na naszą wyłączną odpowiedzialność, że niniejszy produkt spełnia wymogi następujących norm lub dokumentów normatywnych: zob. CE
Dokumentacja techniczna: zob. TF

(RO) Declarație de conformitate

Declaram pe propria răspundere că acest produs este în conformitate cu următoarele standarde sau alte documente normative: vezi CE
Documentație tehnică la: vezi TF

(BG) CE декларация за съвместимост

На собствена отговорност декларираме, че този продукт съответства на следните норми или нормативни документи: виж CE
Подробни технически описания ири: виж TF

(RU) Сертификат соответствия CE

Мы заявляем со всей ответственностью, что данное изделие соответствует нормам следующих нормативных документов: смотри CE
Техническая документация у: смотри TF

(CZ) CE Prohlášení o shodě

Prohlášíme, že výrobce posoudil shodu výrobku s technickými požadavky na el.bezpečnost a EMC a jsou v souladu s normami: viz CE
Technická dokumentace u: viz TF

(SK) CE deklarácia o zhode

deklarujeme, že tento produkt je v súlade s nasledujúcimi štandardmi dokumentov, vid' CE
Súbor technickej dokumentácie sa nachádzajú na adrese: vid' TF

CE: EN 60745-1, EN 60745-2-3

EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3

EN 62233

2006/42/EG, 2011/65/EU, 2014/30/EU, 2014/35/EU

TF: AMB-ELEKTRIK GmbH, Hechingen Straße 48, D-72406 Bisingen
Bisingen, im Juni 2018

Ulrich Adam
Geschäftsführer / CEO

Marc Beutelspacher
Geschäftsführer / CEO



AMB-ELEKTRIK GmbH
Hechinger Str. 48
D- 72406 Bisingen
+49 (0)7476 87-0
info@amb-elektrik.de
www.amb-elektrik.de