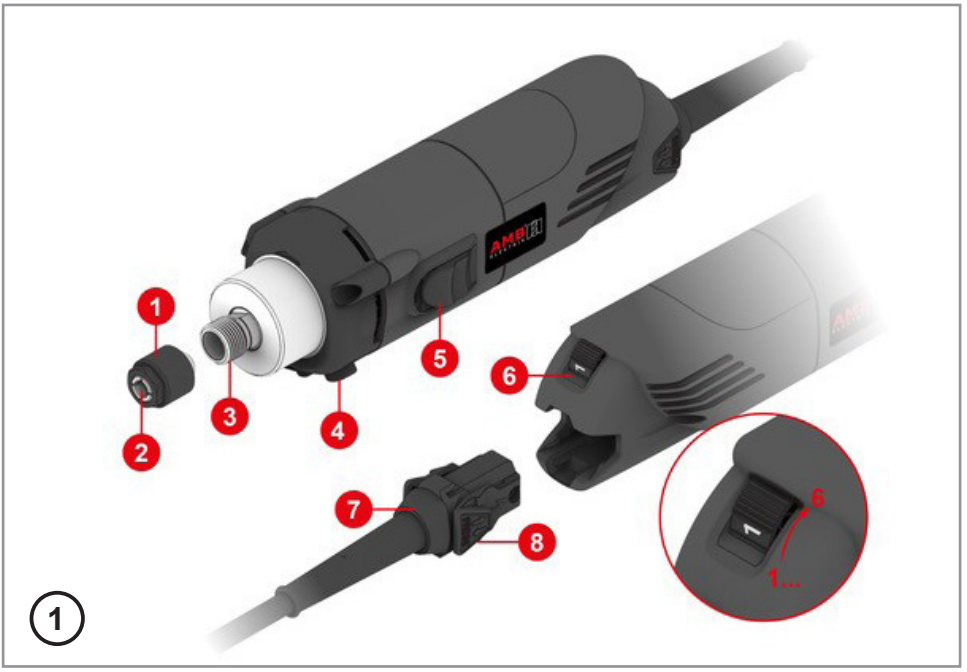
AMB® ELEKTRIK

https://www.amb-elektrik.de/downloads

530 FME	(230V)
800 FME	(230V)
800 FME-Q	(230V)
1050 FME-1	(230V)
1050 FME-P	(230V)
1400 FME-P	(230V)
1050 FME-1 DI	(230V)
1050 FME-P DI	(230V)
1400 FME-P DI	(230V)
5300 FM	(110V)
8000 FME-Q	(110V)
8000 FME-Q DI	(110V)

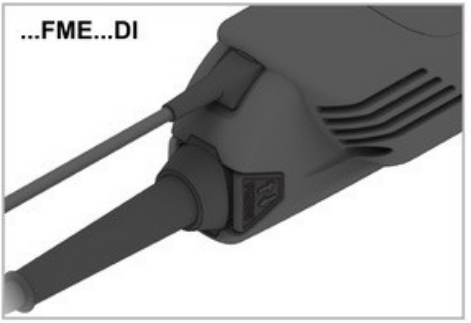
RO **Instrucțiuni de utilizare Motor de frezare și rectificare**

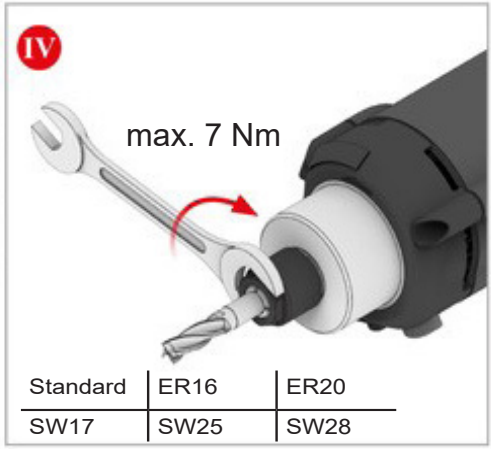

1
2
3
4
5
6
7
8
1...
1

...FM

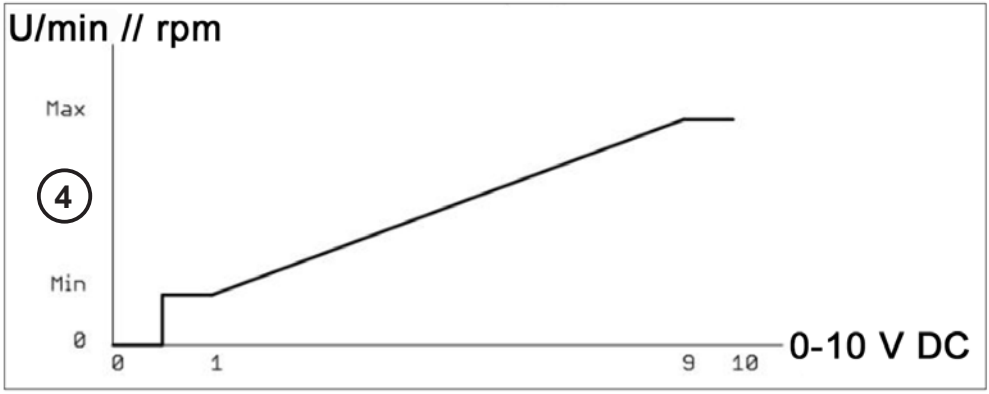
...FME

...FME...
2


...FME...DI



Standard	ER16	ER20
SW17	SW25	SW28



1.simboluri și abrevieri

Simbolurile utilizate în aceste instrucțiuni și, dacă este cazul, pe scula electrică au scopul de a vă atrage atenția asupra pericolelor posibile atunci când lucrați cu această sculă electrică. Trebuie să înțelegeți semnificația simbolurilor/instrucțiunilor și să acționați în consecință pentru a o utiliza mai eficient și mai sigur. Avertismentele, notele și simbolurile de siguranță nu înlocuiesc măsurile de prevenire a accidentelor în conformitate cu reglementările în vigoare.

Symbole
Notă deosebit de importantă pentru siguranță. Respectați-le întotdeauna, în caz contrar se pot produce vătămări grave.

Avertisment privind tensiunea electrică periculoasă = deconectați-l de la rețeaua electrică

Avertisment privind suprafața fierbinte

Pentru o situație potențial periculoasă care, dacă nu este evitată, ar putea duce la vătămări corporale sau daune materiale

Purtați protecție auditivă

Purtați mănuși de protecție

Instrucțiuni de aplicare și alte informații utile

2. instrucțiuni de siguranță

Citiți instrucțiunile generale de siguranță (în broșura atașată separat) și instrucțiunile. Nerespectarea informațiilor și instrucțiunilor de siguranță poate provoca electrocutare, incendiu și/sau vătămări grave.

Riscuri reziduale: Deși instrucțiunile de utilizare a sculelor noastre electrice conțin instrucțiuni detaliate privind modul de lucru în siguranță cu sculele, fiecare sculă electrică prezintă anumite riscuri reziduale care nu pot fi eliminate complet nici măcar prin dispozitive de protecție.

Prin urmare, folosiți întotdeauna uneltele electrice cu atenția necesară.

Utilizare prevăzută
Motorul de frezare și polizare încorporat este destinat lucrărilor de frezare și polizare a componentelor din lemn, plastic și aluminiu. Unitatea nu dispune de protecție la repornire și, prin urmare, poate fi utilizată numai într-o instalație fixă (de exemplu, un portic CNC sau un stand de frezare) în conformitate cu reglementările UE. Prin urmare, utilizarea manuală sau ghidată manual nu este permisă în conformitate cu legislația UE.

Cerințe pentru utilizator
Unitatea poate fi operată,
întreținută și reparată numai de către personal autorizat și instruit. Această persoană trebuie să fi citit și să fi înțeles instrucțiunile de utilizare
și instrucțiunile de siguranță.

3. Descrierea dispozitivului

1

1	Piuliță de îmbinare
2	Colier
3	Ax
4	Blocare ax
5	Întrerupător pornit/oprit
6	Roată de reglare pentru reglarea turației
7	Modul cablu de rețea
8	Dispozitiv de blocare pentru modul cablu de rețea

Versiuni de unitate

2

... FM	Motor de frezare fără control de viteză
... FME	Motor de frezare cu control al vitezei
... FME ...	Motor de frezare cu modul de cablu de rețea plug-in
... FME... DI	Motor de frezare cu control extern al vitezei

4. punerea în funcțiune

Înainte de punerea în funcțiune, verificați dacă tensiunea de rețea și frecvența de rețea indicate pe plăcuța de identificare corespund datelor din rețeaua dumneavoastră de alimentare. Dacă este necesar, conectați modulul cablului de rețea la aparat.

Unealta electrică este dublu izolată; din acest motiv, nu este necesar un conductor de împământare. În plus, aparatul este lipsit de interferențe radio și TV, precum și rezistent la interferențe.

Cablul de alimentare
Dacă cablul de alimentare este deteriorat în timpul lucrului, scoateți-l imediat din priză. Cablurile de rețea deteriorate nu trebuie să fie utilizate. Acestea trebuie înlocuite imediat de către un specialist.

Modul de cablu de rețea
Modul de cablu de rețea cu dispozitiv de fixare rapidă brevetat. Conectați modulul de cablu de rețea 7 în priza prevăzută la capătul carcasei. Mufa trebuie să se fixeze cu un clic. Utilizați modulul de cablu de rețea numai pentru scule electrice AMB (scule electrice Kress până în anul de fabricație 2018).
Nu încercați să folosiți alte scule cu acesta. Modulele de cablu de rețea deteriorate nu trebuie să fie utilizate. Acestea trebuie înlocuite imediat cu un modul de cablu de rețea nou. Pentru a scoate cablul de rețea, apăsați cele două butoane de blocare 8 și trageți modulul de cablu 7 din carcasa unității. Folosiți numai module de cablu de rețea originale AMB.

Următoarele funcții suplimentare sunt integrate în toate unitățile cu denumirea de tip ...FME...:

Electronică cu undă completă
Viteza de rotație în gol și în sarcină este menținută constantă și asigură o performanță de tăiere uniformă.

Funcție suplimentară de protecție împotriva supraîncălzirii
În cazul unei supraîncălziri nepermise, unitatea reduce automat turația până când unitatea este suficient de a**brăzdată.**

Funcție suplimentară de pornire ușoară
Limitarea curentului de pornire reduce curentul de pornire. Ca urmare, motorul nu se pornește brusc la turația preselectată. Acest lucru poate prelungi durata de viață a mașinii.

Protecție electronică împotriva suprasarcinii
Dacă sarcina motorului este prea mare, monitorizarea integrată a motorului reduce viteza motorului de frezare. Mașina trebuie apoi descărcată - cel mai bine este să o îndepărtați pentru scurt timp de piesa de prelucrat la - astfel încât să fie din nou disponibilă întreaga putere. Ca remediu, reduceți viteza de avans din program. Dacă aceste indicații sunt ignorate, mașina trece automat în modul de repaus. Aici, motorul se rotește la turație redusă, astfel încât ventilatorul încorporat să poată disipa căldura mare și să protejeze motorul de deteriorare.

Einspannen der Werkzeuge

1 I Pința de prindere trebuie să se cupleze cu un clic sonor în piulița de îmbinare.

3 II Arborele 3 al motorului de frezare și rectificare este echipat cu o pință de prindere rectificată 2 pentru a ține uneltele. Un blocaj de fus facilitează strângerea și slăbirea piuliței de îmbinare 1.
Dacă uneltele sunt prinse prea strâns, se recomandă să aplicați o a doua cheie cu capătul deschis direct pe partea plană a mandrină de strângere 3 în loc de blocajul de fus. După operațiunea de frezare, scula și piulița de îmbinare pot fi fierbinți.

III Pentru a fixa scula, blocați axul 3 prin apăsarea butonului de blocare 4.

IV Folosiți o cheie cu capătul deschis pentru a strânge piulița de îmbinare 1. La deblocarea sculei, axul 3 este din nou blocat. Folosiți cheia cu capătul deschis pentru a slăbi piulița de îmbinare 1 cu o tură.
După alte ture, scula poate fi îndepărtată.

După introducerea sculei, efectuați un test de funcționare la viteza maximă și asigurați-vă că nicio persoană nu se află la îndemâna sculei rotative. Uneltele deteriorate se rup de obicei în timpul acestei perioade de testare.

Pornirea/oprirea

1 Împingeți comutatorul de pornire/oprire 5 înainte pentru a porni scula. Apăsați marginea frontală înclinată a comutatorului pornit/oprit 5 pentru a opri aparatul.

După oprire, scula continuă să funcționeze pentru o perioadă scurtă de timp. Motorul de frezare poate fi demontat sau o schimbare a sculei poate fi efectuată numai la oprire absolută.

Preselectarea turației (opțiune)
La unitățile cu rotița de reglare 6, turația poate fi setată cu rotița de reglare 6 în funcție de domeniul de aplicare.

În general, turația trebuie setată astfel încât să se producă așchii în timpul frezării și nu doar praf. Dacă este necesar, reduceți viteza până când se formează așchii vizibile. Vă rugăm să respectați specificațiile de viteză ale producătorului frezei atunci când utilizați scula respectivă.

La unitățile cu cablu de comandă în locul rotiței de reglare, turația poate fi setată cu un semnal analogic 0-10 V DC în funcție de domeniul de aplicare.
Vă rugăm să rețineți: Chiar dacă motorul este pornit de la comutatorul pornit/oprit, acesta nu va porni până când nu primește un semnal de la comanda de la portal.
Odată ce motorul este conectat la portal, viteza poate fi controlată continuu între viteza minimă și cea maximă a unității de la portal.

Curba caracteristică a tensiunii de comandă în funcție de viteză urmează traiectoria prezentată la Setările detaliate pe care trebuie să le efectuați depind de portal sau de software-ul utilizat. Pentru informații suplimentare, vă rugăm să contactați direct producătorul portalului.

Schimbarea uneltelor

Comutați aparatul la Oprit la comutatorul Pornit/Oprit înainte de a efectua orice setări ale aparatului sau de a schimba accesoriile, sau înainte de a depozita aparatul. Această măsură de precauție împiedică pornirea accidentală a unității.

Purtați mănuși de protecție atunci când schimbați uneltele. Scula inserată se poate încălzi în timpul proceselor de lucru mai lungi.
Marginile tăietoare ale sculelor inserate sunt ascuțite.

Schimbarea cleștilor de prindere

Slăbiți piulița de racord 1 și scoateți scula cu o protecție adecvată împotriva tăierii (atenție: risc de rănire).

Clește de prindere standard
Deșurubați piulița de îmbinare 1 cu cleștele de prindere 2. Presați cleștele de strângere 2 în dreptul fantei de trecere cu degetul mare și arătătorul. Înclinați cleștele 2 în jos și scoateți-l din piulița de racordare 1.

Colier ER...
Deșurubați piulița de îmbinare 1 cu ajutorul colierului 2. Înclinați mai întâi colierul 2 în direcția marcajului de pe piulița de racord 1 și apoi în lateral. Atenție! Deșurubați ușor piulița de racord 1 pentru a proteja filetul de pe axul 3, dar nu o strângeți niciodată dacă nu se folosește nicio unealtă. Colierul 2 ar putea fi comprimat prea mult și deteriorat în acest proces.

Pentru mai multe sfaturi și trucuri, consultați canalul AMB-ELEKTRIK de pe YouTube

Rularea rulmenților principali ai fusului

În timpul procesului de producție a rulmenților, o cantitate precis definită de lubrifiant este dozată în cușca rulmentului. Acest "lot" este distribuit în rulment în timpul așa-numitei faze de rodaj. În fabrică, motoarele funcționează timp de aproximativ două minute pentru testul de curent ridicat. Cu toate acestea, de obicei, acest lucru nu este suficient pentru a distribui unsoarea în mod curat.

Pentru modelele cu sistem de prindere cu mandrină ER, există și faptul că garnitura suplimentară trebuie să se aplice și pe mandrină - adică să ruleze.

3

În termeni concreți, aceasta înseamnă că fiecare motor se încălzește la aproximativ 60-80°C în fabrică și în timpul primei funcționări la utilizatorul final. Rareori, se poate observa o încălzire de până la 95°C (se poate observa chiar un ușor miros de plastic), a se vedea Fig. 3/III. De îndată ce motorul s-a răcit din nou, temperatura ar trebui să se stabilizeze la 45-60°C.

5. date tehnice

Typ	530 FME	5300 FME	800 FME	800 FME-Q	8000 FME-Q
Tensiune Volt	230	110	230	230	110
230 Frecvență Hertz	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60
Consumul de curent Amperi	2,4	5,0	3,6	3,6	7,3
Putere de intrare Watt	530	530	800	800	800
Putere de ieșire Watt	270	270	420	420	420
Viteză fără sarcină min.	29.000	29.000	10-29.000	10-29.000	10-29.000
Viteza la sarcină nominală	15.000	15.000	25.000	25.000	25.000
Greutate kg	1,3	1,3	1,4	1,4	1,4
Clasa de protecție	II	II	II	II	II
Montare cu colier	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard

Typ	1050 FME-1	1050 FME-P	1400 FME-P..
Tensiune Volt	230	230	230
230 Frecvență Hertz	50-60	50-60	50-60
Consumul de curent Amperi	4,8	4,8	6,7
Putere de intrare Watt	1050	1050	1400
Putere de ieșire Watt	600	600	800
Viteză fără sarcină min.	5-25.000	5-25.000	5-25.000
Viteza la sarcină nominală	24.800	24.800	24.800
Greutate kg	1,7	1,7	1,7
Clasa de protecție	II	II	II
Montare cu colier	Standard	ER16	ER16 / ER20

Tip	1050 FME-1 DI	1050 FME-P DI	1400 FME-P DI..
Tensiune Volt	230	230	230
230 Frecvență Hertz	50-60	50-60	50-60
Consumul de curent Amperi	4,8	4,8	6,7
Putere de intrare Watt	1050	1050	1400
Putere de ieșire Watt	600	600	800
Viteză fără sarcină min.	3,5-25.000	3,5-25.000	3,5-25.000
Viteza la sarcină nominală	24.800	24.800	24.800
Greutate kg	1,7	1,7	1,7
Clasa de protecție	II	II	II
Montare cu colier	Standard	ER16	ER16 / ER20

Ne rezervăm dreptul de a face modificări tehnice în interesul progresului!

6. întreținere, service și eliminare

Întreținere și curățare
Scoateți scula electrică din priză înainte de a efectua orice lucrare pe aceasta.
Păstrați întotdeauna scula electrică și fantele de ventilație curate.
Ștergeți în mod regulat părțile din plastic accesibile din exterior cu o cârpă fără detergent.
Suflați praful din ventilator după fiecare lucrare. Acest lucru mărește durata de viață a aparatului dumneavoastră.

Înlocuirea periilor de carbon
Vă recomandăm să faceți înlocuirea periilor de carbon uzate de către un centru de service autorizat.

Eliminarea
Reciclarea materiilor prime în locul eliminării deșeurilor. Aparatul, accesoriile și ambalajul trebuie reciclate într-un mod ecologic. Piesele din plastic sunt marcate pentru reciclare în funcție de tip. Nu aruncați uneltele electrice în deșeurile menajere. În conformitate cu Directiva europeană privind deșeurile de echipamente electrice și electronice și implementarea acesteia în legislația națională, sculele electrice uzate trebuie colectate separat și reciclate într-un mod ecologic.

7. zgomot și vibrații

Zgomot
Nivelul de zgomot ponderat A al unității este de obicei:
Nivelul de presiune acustică (LpA) 78 dB(A)
Nivelul de putere acustică (LwA) 89 dB(A)
Incertitudinea de măsurare K 3 dB

Nivelul de zgomot în timpul lucrului poate depăși 85 dB(A).

Vibrații
Valoarea emisiei de vibrații triaxiale
Frezare ah m/s² 5,0
Incertitudinea de măsurare K m/s² 1,5

Nivelul de vibrații prezentat în aceste instrucțiuni a fost măsurat în conformitate cu o metodă de măsurare standardizată în EN60745 și poate fi utilizat pentru compararea sculelor.

Nivelul de vibrații poate varia în funcție de utilizarea sculei electrice și, în unele cazuri, poate fi mai mare decât valoarea indicată în aceste instrucțiuni. Expunerea la vibrații ar putea fi subestimată dacă scula electrică este utilizată în mod regulat în acest mod.
Notă: Pentru o estimare precisă a expunerii la vibrații în timpul unei anumite perioade de lucru, trebuie luate în considerare și momentele în care scula este oprită sau în funcțiune, dar nu este utilizată efectiv.
Acest lucru poate reduce semnificativ expunerea la vibrații pe întreaga perioadă de lucru.

8. garanție

1. această unealtă electrică a fost inspectată cu atenție, testată și a fost supusă unui control strict al calității.

2. garantăm remedierea gratuită a oricăror defecte ale uneltei electrice care au apărut în termen de 24 de luni de la data vânzării către utilizatorul final și care se datorează unui defect de material sau de fabricație.
Pentru unele țări, se aplică reglementări speciale individuale în ceea ce privește condițiile de garanție. Ne rezervăm dreptul de a repara piesele defecte sau de a le înlocui cu altele noi. Piesele înlocuite devin proprietatea noastră.

3. Utilizarea sau tratamentul necorespunzător, precum și deschiderea dispozitivului de către centre de reparații neautorizate anulează garanția. Sunt excluse din garanție:
Deteriorările mecanice datorate căderii etc., deteriorările datorate pătrunderii apei sau a altor lichide, cablurile tăiate și deteriorate, deteriorările motorului și deteriorările mecanice datorate supraîncărcării necorespunzătoare, piesele de uzură, cum ar fi periile de carbon, motoarele, cablurile de rețea, colierele, accesoriile în general (frezele).
Pentru detalii despre diferitele piese de uzură ale aparatului, vă rugăm să vizitați www.amb-elektrik.de sau să contactați unul dintre centrele noastre de service.

4. Cererile de garanție pot fi acceptate numai dacă defectele (inclusiv daunele de transport) sunt raportate imediat. Perioada de garanție nu se prelungește prin prestarea serviciilor de garanție.

5. În cazul în care faceți vreodată o reclamație în cadrul garanției, vă rugăm să ne trimiteți chitanța de achiziție originală împreună cu aparatul sau la centrul de service responsabil.

6. Obligațiile de garanție asumate de noi exclud orice alte pretenții ale cumpărătorului - în special dreptul la anulare, reducere sau.

7.Cu toate acestea, cumpărătorul are dreptul de a alege între o reducere a prețului de achiziție sau rezilierea contractului, dacă nu putem remedia defectele într-un termen rezonabil.

8. Nu se exclud pretențiile de despăgubire în conformitate cu articolele 463, 480 alin. 2, 635 BGB (Codul civil german) din cauza absenței caracteristicilor garantate.

9. Prevederile de la punctele 7 și 8 se aplică numai în Republica Federală Germania.

CE

(DE) **CE Konformitätserklärung**
Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass dieses Produkt mit den folgenden Normen oder normativen Dokumenten übereinstimmt: siehe CE
Technische Unterlagen bei: siehe TF

(EN) **CE Declaration of conformity**
We declare under our sole responsibility that this product is in conformity with the following standards or standardization documents: see CE
Technical file at: see TF

(FR) **CE Déclaration de conformité**
Nous déclarons sous notre propre responsabilité que ce produit est en conformité avec les normes ou documents normalisés: voir ce CE
Dossier technique auprès de: voirce TF

(IT) **CE Dichiarazione di conformità**
Assumendone la piena responsabilitá, dichiariamo che il dotto è proconforme alle seguenti normative ed ai relativi documenti: vedere CE
Facicolo tecnico presso: vedere TF

(ES) **CE Declaracion de conformidad**
Declaramos bajo nuestra sola responsabilidad que este producto está en conformidad con las normas o documentos normalizados siguentes: ver CE
Expediente técnico en: TF

(PT) **Declaração de conformidade CE**
Declaramos à responsabilidade exclusiva que este produto está em conformidade com as seguintes normas ou documentos normativos: Veja CE
Processo técnico em: veja TF

(NL) **CE Konformiteitsverklaring**
Wij verklaren op eigen verantwoording, dat dit produkt voldoet aan de volgende normen of normatieve dokumenten: zie CE
Technisch dossier bij: TF

(SE) **CE Konformitetsförklaringen**
Vi intygar och ansvarar för att denna produkt överensstämmer med följande normer och dokument: se CE
Teknisk tillverkningsdokumentation finns hos: se TF

(FI) **CE Todistus standardinmukaisuudesta**
Todistamme täten ja vastaame yksin siitä, että tämä tuote on allalueteltujen standardien ja stardoimisasiakirjojen vaatimusten mukainen: katso CE
Tekninen tiedosto kohdasta: katso TF

(GR) **CE Δήλωση συμδατικότητος**
Δηλώνουμε υπευθύνως ότι το προϊόν αυτό είναι κατασκευασμένο σύμφωνα με τους εξής κανονισμούς ή κατασκευαστικές συστάσεις: βλέπε CE
Τεχνικός φάκελος απο: βλέπε TF

(HU) **CE-Egyenlőségi nyilatkozat**
Teljes felelősségünkkel igazoljuk, hogy ez a termék az alábi normáknak vagy az ezen normákat alátámasztó dokumentumoknak megfelel: lásd a CE-nél
Technikai dokumentáció: lásd TF-nél

(PL) **Oświadczenie o zgodności norma bezpieczeństwa CE**
Niniejszym oświadczamy na nasza wytaczna odpowiedzialność, że niniejszy produkt spelnia wymogi następujacych norm lub dokumentów normatywnych: zob. CE
Dokumentacja techniczna: zob. TF

(RO) **Declaraţie de conformitate**
Declaram pe propria răspundere că acest produs este în conformitate cu urmatoarele standarde sau alte documente normative: vezi CE
Documentaţie tehnică la: vezi TF

(BG) **CE декларация за съвместимост**
На собствена отговорност декларираме, че този продукт съответства на следните норми или нормативни документи: виж CE
Подробни технически описания ири: виж TF

(RU) **Сертификат соответствия CE**
Мы заявляем со всей ответственностью, что данное изделие соответствует нормам следующих нормативных документов: смотри CE
Техническая документация у: смотри TF

(CZ) **CE Prohlášeni o shodě**
Prohlašujeme, že výrobce posoudil shodu výrobku s technickými požadavky na el.bezpečnost a EMC a jsou v souladu s normami: viz CE
Technická dokumentace u: viz TF

(SK) **CE deklarácia o zhode**
deklarujeme, že tento prudukt je v súlade s nasledujúcimi štandardmi dokumentov, viď CE
Súbor technickej dokumentácie sa nachádzajú na adrese: vid' TF

CE: EN 60745-1, EN 60745-2-3
EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3
EN 62233
2006/42/EG, 2011/65/EU, 2014/30/EU, 2014/35/EU

TF: AMB-ELEKTRIK GmbH, Hechinger Straße 48, D-72406 Bisingen
Bisingen, im Juni 2018

Ulrich Adam
Geschäftsführer / CEO

Marc Beutelspacher
Geschäftsführer / CEO

MADE IN GERMANY • ZOLLERNALB

AMB-ELEKTRIK GmbH
Hechinger Str. 48
D- 72406 Bisingen
+49 (0)7476 87-0
info@amb-elektrik.de
www.amb-elektrik.de